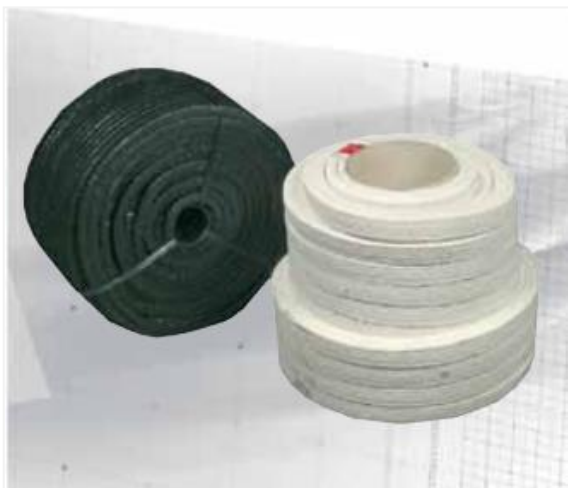


# НАБИВКИ САЛЬНИКОВЫЕ



НАБИВКИ САЛЬНИКОВЫЕ

ГОСТ 5152-84

ТУ 38 114339-88

Набивку сальниковую применяют в сальниковых уплотнениях арматуры, работающей с нейтральными, агрессивными жидкими и газообразными средами и паром при давлении не выше 4,5 МПа и температуре от -70 до +300°С. Плотность – не менее 0,9 г/см<sup>3</sup>, допустимый интервал среды рН – 3-14.

Сальниковые уплотнения широко применяют в уплотнениях подвижных, а в некоторых случаях и неподвижных соединений различных машин и аппаратов с целью обеспечения их герметизации. Правильный выбор и

применение типа и марки набивки в значительной степени определяют работоспособность и надежность эксплуатации оборудования. Ниже приводятся основные требования, предъявляемые к сальниковым уплотнениям.

- обеспечение высокой герметичности на протяжении длительного периода эксплуатации оборудования;
- создание минимальной силы трения в зоне контакта набивки с уплотняемыми подвижными деталями;
- стойкость уплотнительного материала и сопрягаемых с ним деталей к уплотняемым рабочим средам;
- высокое сопротивление к изнашиванию как самого материала набивки, так и материала сопрягаемых деталей.

Плетеные сальниковые набивки являются наиболее распространенным типом уплотнительных материалов, применяемых для заполнения сальниковых камер арматуры, центробежных и поршневых насосов, различных аппаратов. Этими набивками комплектуется более 70% насосов, 80% арматуры. Они различаются как материалами, из которых они изготовлены, так и способами изготовления (структурой). Оба эти фактора существенно влияют на эксплуатационные свойства набивок. Основой плетеных набивок являются различные волокнистые материалы. В подотрасли АТИ для изготовления плетеных набивок используют нити и пряжу из асбеста, хлопка, лубяных и химических волокон. Важным компонентом набивок являются различные виды пропиток и наполнителей, придающие им необходимые свойства. Поставляются в бухтах ≈ 15-20 кг.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Наименование	Характеристики
<b>АГИ</b>	Плетеная, проклеенная с графитом, ингибированная. Плотность не менее 0,9 гр/ см <sup>3</sup> . ГОСТ 5152-84
<b>АП-31</b>	Плетеная, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная. Плотность не менее 1,0 гр/ см <sup>3</sup> . ГОСТ 5152-84
<b>АПР-31</b>	Плетеная с латунной проволокой пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная. Плотность не менее 1,2 гр/ см <sup>3</sup> . ГОСТ 5152-84
<b>АС</b>	Плетеная, сухая. Плотность не менее 0,5 гр/ см <sup>3</sup> . ГОСТ 5152-84
<b>АФТ</b>	Плетеная, пропитанная суспензией фторопласта с тальком. Плотность не менее 1,2 гр/ см <sup>3</sup> . ГОСТ 5152-84
<b>ХПБ-31</b>	Плетеная, хлопчатобумажная, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная. Плотность не менее 1,0 гр/ см <sup>3</sup> . ТУ 38 114339-88
<b>ЛПБ-31</b>	Плетеная из лубяных волокон, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная. Плотность не менее 0,9 гр/ см <sup>3</sup> . ТУ 38 114339-88

#### ПРИМЕНЕНИЕ НАБИВОК САЛЬНИКОВЫХ

Марка набивки	Рабочая среда	Максимально допустимые					
		рН среды	Давление среды МПа	Температура среды °С	Скорость скольжения (м/с)	Узел уплотнения	
<b>АГИ</b>	Воздух, Азот, Инертные газы	4-14	20.0	325	2	Арматура	
	Пар водяной	4-14	35.0	565	2	Арматура	
	Нефтепродукты	4-14	32.0	450	2	Арматура	
	Вода, питательная вода		2.0	70	25	Насосы	
	Органические продукты		4-14	38.0	280	2	Арматура
				38.0	280	15	Насосы
	Аммиак жидкий и газообразный	4-14	32.0	-70 +150	2 15	Арматура Насосы	
Жидкие и газообразные нефтепродукты и агрессивные среды	4-14	37.0	600	-	Неподвижные соединения аппаратов		
<b>АП-31</b>	Воздух, нейтральные и слабокислые растворы, нефтепродукты, газы и пары	3-10	4.5	300	2	Арматура	
	Вода, пар	3-10	1.6	225	2	Арматура	
<b>АПР-31</b>	Нейтральные и агрессивные, жидкие и	3-10	32.0	-70 +200	2	Арматура	

	газообразные среды						
	Нефтепродукты	3-10	2.0	-30 +30	2	Арматура	
	Нейтральные и агрессивные, жидкие и газообразные среды	3-10	2.5	210	15	Насосы центробежные	
3-10		4.5	210	2	Насосы поршневые		
АС	Нейтральные и агрессивные, жидкие и газообразные среды	5-14	5.0	300	2	Арматура	
	Аммиак жидкий и газообразный	5-14	4.5	-70 +150	2	Арматура	
	Газообразные среды	5-14	1.0	450		Неподвижные соединения аппаратов	
АФТ	Сжиженные газы, жидкие и газообразные органические продукты	1-14	25.0	-200 +300	2	Арматура	
	Этилен	1-14	150.0	250	2	Арматура	
	Органические продукты, кислые и щелочные среды	1-14	3.0	300	15	Насосы центробежные	
		1-14	34.0	250	2	Насосы поршневые	
	Морская вода	1-14	4.5	-2 +50	10	Насосы центробежные	
ХПБ-31	Воздух, инертные газы, нейтральные пары, минеральные масла, углеводы, нефтяное топливо, промышленная вода	5-10	20.0	120	2	Арматура	
			2.5		15	Насосы	
ЛП-31	Воздух, инертные газы, нейтральные пары, минеральные масла, углеводы, нефтяное топливо, промышленная вода	5-10	16	150	2	Арматура	
			2.5		15	Насосы	

Вес 1 п.м. набивки (гр) сечением D×D вычисляется по формуле:

$P \cdot D \cdot D$ , где P - плотность набивки.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93