

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

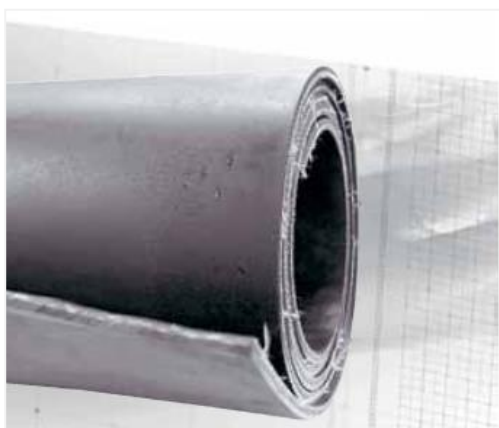
Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

<http://stiglt.d.nt-rt.ru/> || [sdt@nt-rt.ru](mailto:sdt@nt-rt.ru)

## ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ



### ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ

Применяются для транспортирования сыпучих, кусковых и штучных грузов на ленточных конвейерах с разнообразными роликоопорами.

Ленты поставляются на основе тканей **БКНЛ-65** и **ТК-200**:

**ткань БКНЛ-65** – полиэфир/хлопок, номинальная прочность при разрыве тяговой прокладки 55 Н/мм, толщ. 1 прокладки ≈ 1 мм;

**ткань ТК-200** – синтетическая, номинальная прочность при разрыве тяговой прокладки 200 Н/мм, толщ. 1 прокладки 0,9-1,0 мм.

Верхняя и нижняя поверхность конвейерной ленты имеет резиновый слой, называемый обкладкой. Обкладка может быть как с одной, так и с двух сторон (рабочей и нерабочей) и иметь различную толщину, а также может обкладок не иметь.

Конвейерные ленты поставляются в бухтах по 94 п.м., шириной от 100 мм до 1000 мм. Количество прокладок от 3 до 6.

Вид ленты	Количество прокладок, толщина (мм)		
	3	4	5
Ткань ТК-200			
3/1	7,5 – 8,5	8,9 – 9,9	×
5/2	10,5 – 11,5	11,9 – 12,9	13,4 – 14,4

Вид ленты	Количество прокладок, толщина (мм)				
	2	3	4	5	6
Ткань БКНЛ65					
0/0	×	3,3 – 5,3	4,3 – 6,3	6,2 – 8,2	7,7 – 9,7
2/0	×	5,1 – 7,1	6,6 – 8,6	×	×
3/1	5,5 – 7,5	7,6 – 8,6	8,4 – 10,4	×	×

**Обозначение:** лента конвейерная 2-300x5-ТК-200-5/2, где:

2 – тип ленты (общего назначения, работоспособны при t° от -45°С до +60°С.

300 – ширина конвейерной ленты

5 – количество прокладок (т.е. в данном случае увеличивает прочность ленты в 5 раз)

ТК-200 – тип ткани

5/2 – верхняя и нижняя обкладки (над прокладками – 5 мм; под прокладками – 2 мм)

