

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

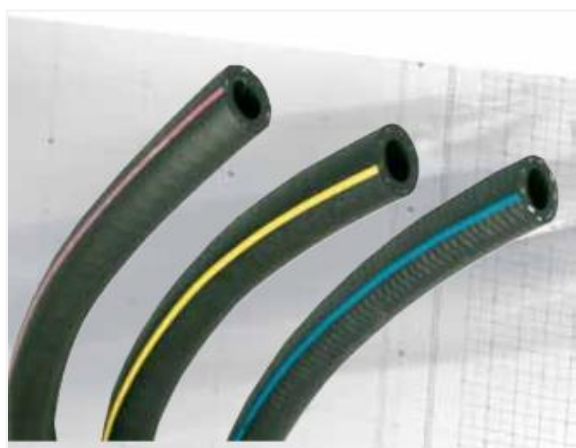
Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

<http://stigltd.nt-rt.ru/> || [sdt@nt-rt.ru](mailto:sdt@nt-rt.ru)



## РУКАВА ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ ГОСТ 9356-75

Рукава предназначены для подачи под давлением газов, жидкого топлива, кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов.

Рукава работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающего воздуха от -35 до +70 °С и в районах с холодным климатом при температуре от -55 до +70 °С.

В зависимости от назначения резиновые рукава для газовой сварки и резки металлов подразделяют на следующие классы:

- I** - для подачи ацетилен, городского газа, пропана и бутана под давлением  $P \ 6,3 \text{ кгс/см}^2$  (0,63 МПа);
- II** - для подачи жидкого топлива: бензина А-72 по ГОСТ 2084-77, уайт-спирита по ГОСТ 3134-78; керосина или их смеси под давлением  $P \ 6,3 \text{ кгс/см}^2$  (0,63 МПа);
- III** - для подачи кислорода под давлением  $P \ 20 \text{ кгс/см}^2$  (2 МПа),  $40 \text{ кгс/см}^2$  (4 МПа).

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Класс	Длина (м) (бухта)
6,3	0.63	I	50; 100; 150
9	0.63	I	50; 100; 150
12	0.63	I	50; 75; 150
6,3	0.63	II	50; 100; 150
9	0.63	II	50; 100; 150
12	0.63	II	50; 75; 150
6,3	2.0	III	50; 100; 150
9	2.0	III	50; 100; 150
12	2.0	III	50; 75; 150
16	2.0	III	50

Рукава для газовой сварки ГОСТ 9356-75 I, II и III классов сохраняют герметичность при давлении  $2 * P$  ( $P$  - величина номинального давления) и обладают трехкратным запасом прочности к разрыву внутренним давлением. Рукава состоят из резиновых слоёв с промежуточным нитяным каркасом. Наружный резиновый слой окрашивается в цвет, соответствующий назначению. Допускается наружный слой черного цвета с двумя резиновыми цветными полосами или группами из двух примыкающих друг другу рифов или рисок (канавок).

Условное обозначение: Рукав I-9-0,63 ГОСТ 9356-75, где:

- I — класс рукава;
- 9 — внутренний диаметр (мм);
- 0,63 — рабочее давление (МПа).